



구분	본	PL-20MC	비고
이력 영양	베드상의 스윙(mm)	650	
	최대가공경(mm)	480	
	최대가공길이(mm)	520	
주축대	주축회전속도(rpm)	45~4,500	
	주축단	A2-6	
	주축 관통경(mm)	78	
	최대 Torque(kg.m)	26	
공구대	주축 Motor(kW)	11/15(18.5/22)	
	공구 부착수(본)	12	SERVO TURRET
	공구의 크기(mm)	□25,∅32	
심압대	공구 분할시간(sec)	0.2/1번	
	심압축 직경(mm)	85	
	심압축 Stroke(mm)	80	
이송	심압축 테이퍼	M.T 5(회전센서+)	
	Stroke(X,Z) (mm)	210/590	
	급이송속도(X,Z) (mm/min)	18/24	
	이송 Motor(X,Z) (kW)	3.0/3.0	
기타	NC Controller	F-0iT	
	전원(kVA)	34	
	기계설치면적(mm)	2,923X1,722	
	기계중량(kg)	4,200	

Utility

No.	Description	Specification	Symbol
1	Electrical Power Supply	34kVA	⊗
2			
3			
4			

MARK	REVISION	DATE	CHE'D	REV'D	M/C MODEL
		..			PL-20MC
		..			
		..			

APP'D	GENERAL TOLERANCE (MACHINING) 0.5~ 6 ±0.1	HEAT TREATMENT		
REV'D	6~ 30 ±0.2			
CHE'D	30~ 120 ±0.3	MATERIAL	Q'TY	NAME
DES'D	120~ 315 ±0.5		1	LAY-OUT FOR PL-20MC
DATE	315~1000 ±0.8	PLATING	SCALE	ML2:000000A
	1000~2000 ±1.2		1/20	
	UNLESS OTHERWISE SPECIFICATION CHAMF. & CONNER CO.3, RO.8			