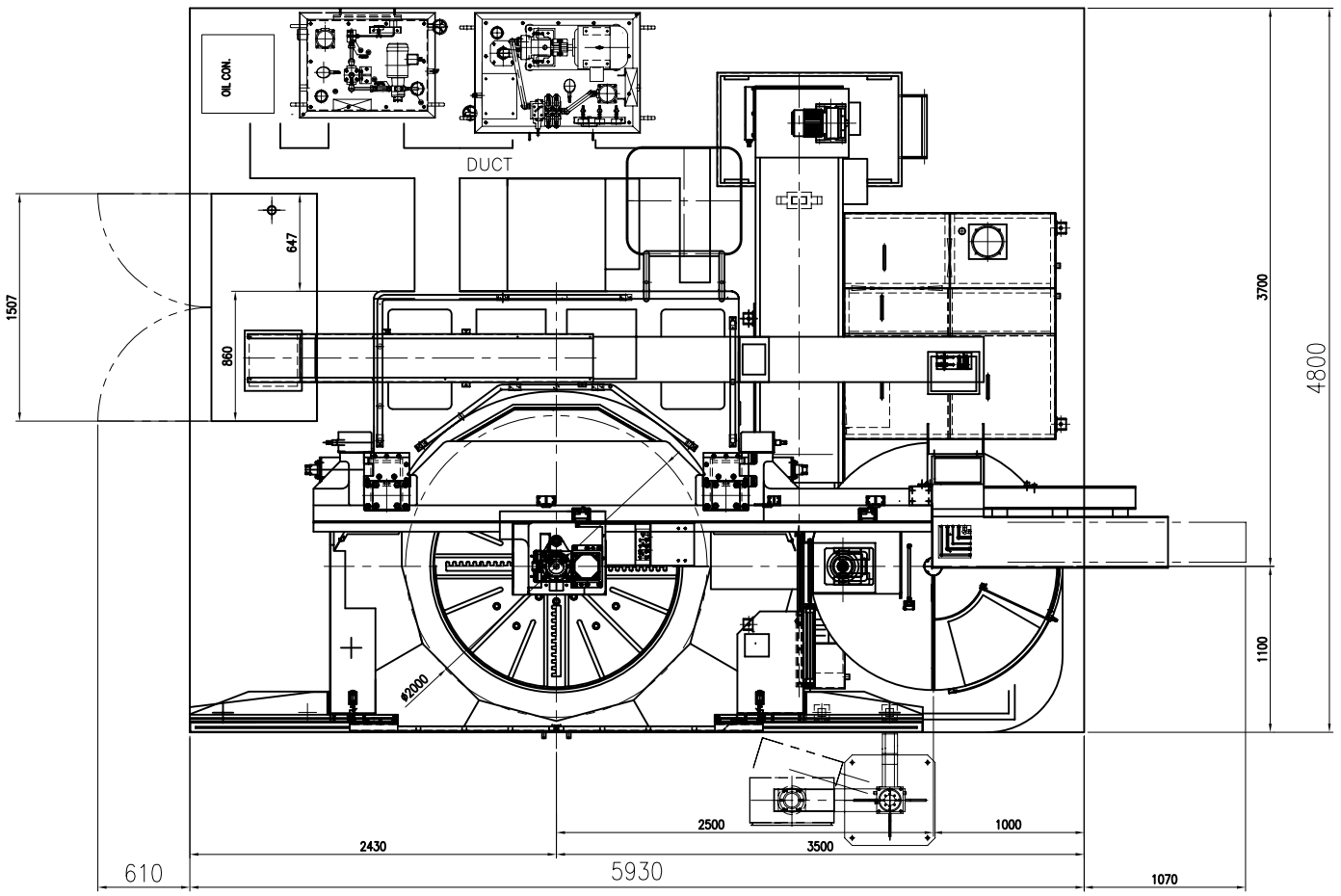
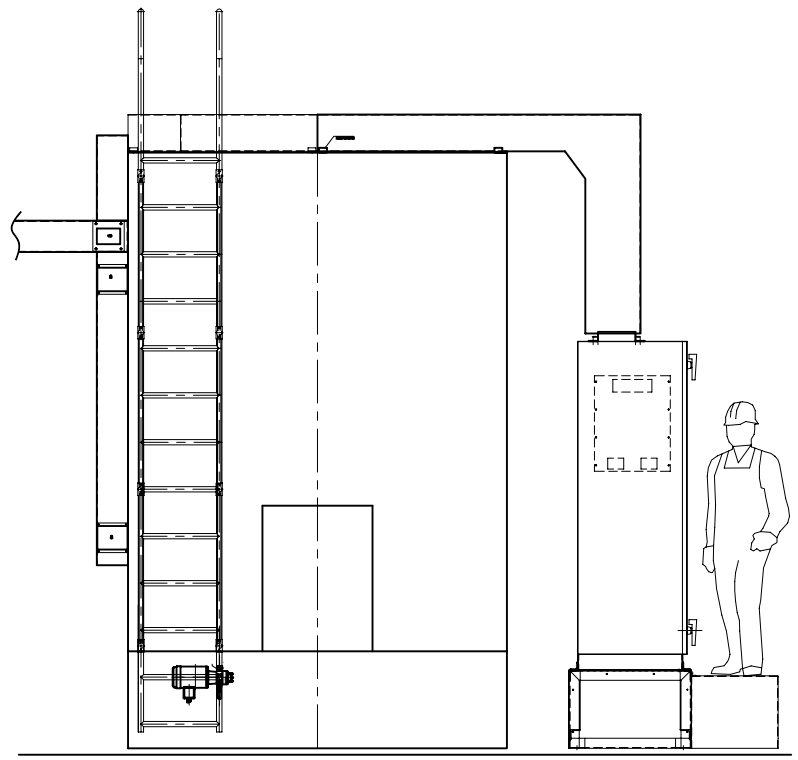
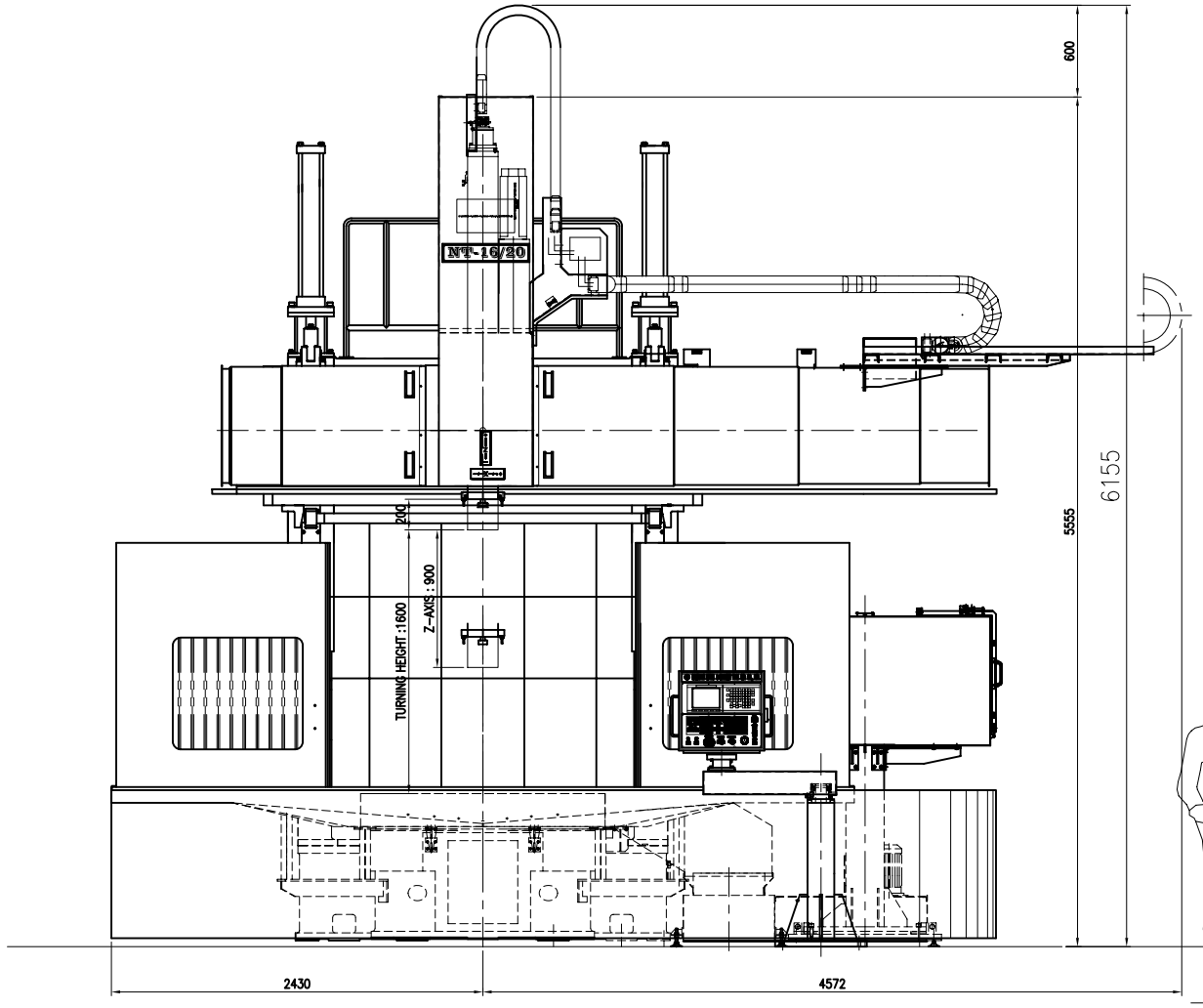
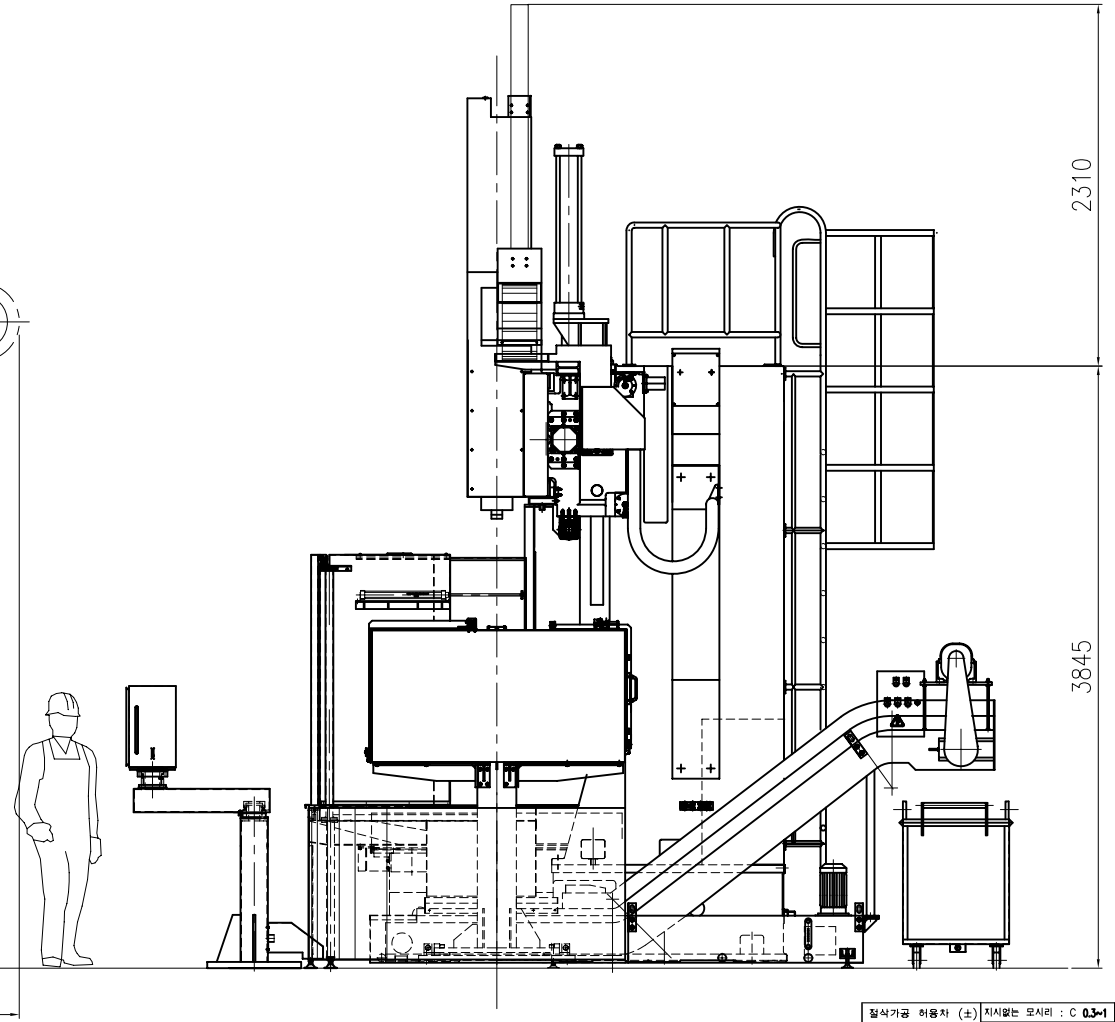
부 호	변경일자	변 경 내 용	담 당	확 인





VIEW A





절삭가공 허용치 (±)			지시없는 모서리 : C 0.3~1		재질	-	수량	-	한국정밀기계(주)
0.5이상	6이하	0.05	지시없는 라운딩 : R						기계명 NT-16/20
6 초과	30 이하	0.1	열처리	숨김	-		척	N/S	CNC VERTICAL BORING& TURNING MACHINE
30 초과	120 이하	0.15		인		. .	뒤		품 명 LAY OUT
120 초과	315 이하	0.2		검			영		-
315 초과	1000 이하	0.3		뉴		. .	향		
1000 초과	2000 이하	0.5	설계	정병호	표면처리	-			품 번 T160-00-001
표 (붉은 구멍) 홀지름		0.2		05-10-11					